

درخواست کننده:

صنایع شیمیایی افق راز تخت جمشید

نشانی:

تهران-زعفرانیه-آصف-سوداچی-پ ۳۰

نام قطعه یا نمونه:

نمونه ارسالی

شماره مرجع مشتری: *

شرایط محیطی آزمایشگاه:

دما:

رطوبت:

پیوست:

تاریخ صدور گزارش:

شماره پیگیری:

۲۷۷۶۳-۱

شماره ویرایش:

۰

تاریخ دریافت نمونه:

۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ تایید مالی:

۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ اتمام آزمون:

۱۳۹۹/۱۰/۲۲

صفحه:

۱

از ۸

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

آزمون عایق حرارتی

مرجع آزمون: دستورالعمل داخلی

شرح آزمون:

جهت بررسی قابلیت عایق حرارت بودن، نمونه در داخل محفظه حرارتی در وضعیتی قرار داده شد که به صورت یک مانع در مقابل عبور حرارت عمل کند. در این حالت با افزایش دما از دمای محیط تا 70°C از یک سمت نمونه (در داخل محفظه حرارتی) و بررسی افزایش دما در سمت دیگر نمونه (در سمت بیرون محفظه) وضعیت عایق حرارتی نمونه در قالب نمودار دما بر حسب زمان ثبت شد. ضخامت نمونه 3.81 mm بود.

نتیجه آزمون:

نمودار دمای داخل محفظه و جداره خارجی نمونه در تصویر شماره (1) آورده شده است.

صرفاً جهت اطلاع

درخواست کننده: صنایع شیمیایی افق راز تخت جمشید

نشانی: تهران-زعفرانیه-آصف-سوداچی-پ ۳۰

نام قطعه یا نمونه: نمونه ارسالی

شماره مرجع مشتری: *

تاریخ صدور گزارش:

شماره پیگیری: ۲۷۷۶۳-۱

شماره ویرایش: ۰

تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

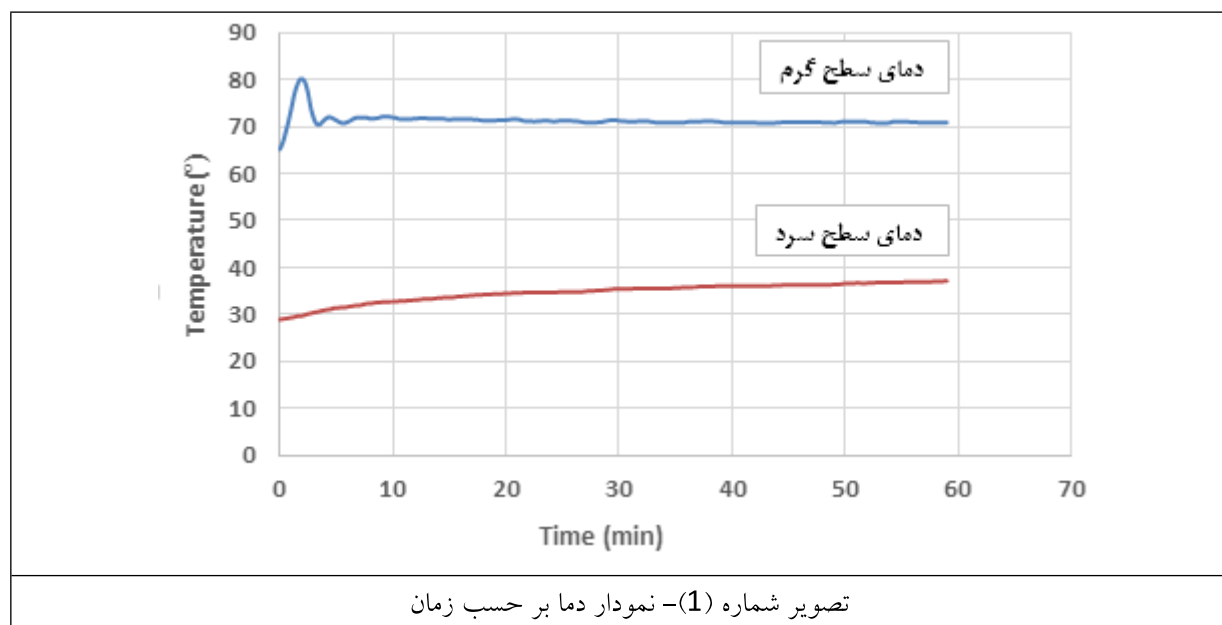
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۹/۱۰/۲۲

صفحه: ۲ از ۸

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: رطوبت: پیوست:

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.



صرفاً جهت اطلاع

درخواست کننده: صنایع شیمیایی افق راز تخت جمشید

نشانی: تهران-زعفرانیه-آصف-سوداچی-پ ۳۰

نام قطعه یا نمونه: نمونه ارسالی

شماره مرجع مشتری: *

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

تاریخ صدور گزارش:

شماره پیگیری: ۲۷۷۶۳-۱

شماره ویرایش: ۰

تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۹/۱۰/۲۷ پیوست:

صفحه: ۳ از ۸

آزمون مقاومت در برابر شرایط آب و هوایی (UV Weathering Test)

استاندارد مرجع آزمون: ASTM G 154-16

شرایط آزمون			
مشخصات دستگاه: MAX TECHNICS CO.	لامپ: UVA-340	طول موج: 340nm	Irradiance: 0.89 W/(m².nm)
دما در زمان قرارگیری در معرض UV: 60		دما در زمان قرارگیری در شرایط Condensation: 50	
کل زمان آزمون: 120h		شرایط آزمون: سیکل 1 استاندارد (8 ساعت در معرض UV – 4 ساعت در شرایط میعان)	
نتایج آزمون			
زمان بازرسی پس از شروع آزمون، ساعت		مشاهدات ظاهری	
24		از نظر ظاهری هیچگونه تغییر رنگ و تخریبی مانند ترک در سطح نمونه مشاهده نشد.	
48		تغییر چندانی نسبت به بازرسی قبل مشاهده نشد.	
120		تغییر چندانی نسبت به بازرسی قبل مشاهده نشد.	

توضیحات:

- بازرسی از نمونه مورد نظر هر 24 ساعت یک بار صورت گرفته و تغییرات رخ داده در طول مدت بازرسی در جدول فوق درج گردیده است.

صرفاً جهت اطلاع

Sh. Rajaki

Sh. Rajaki

تایید شده

درخواست کننده: صنایع شیمیایی افق راز تخت جمشید

نشانی: تهران-زعفرانیه-آصف-سوداچی-پ ۳۰

نام قطعه یا نمونه: نمونه ارسالی

شماره مرجع مشتری: *

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما:

رطوبت:

پیوست:

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

تاریخ صدور گزارش:

شماره پیگیری: ۲۷۷۶۳-۱

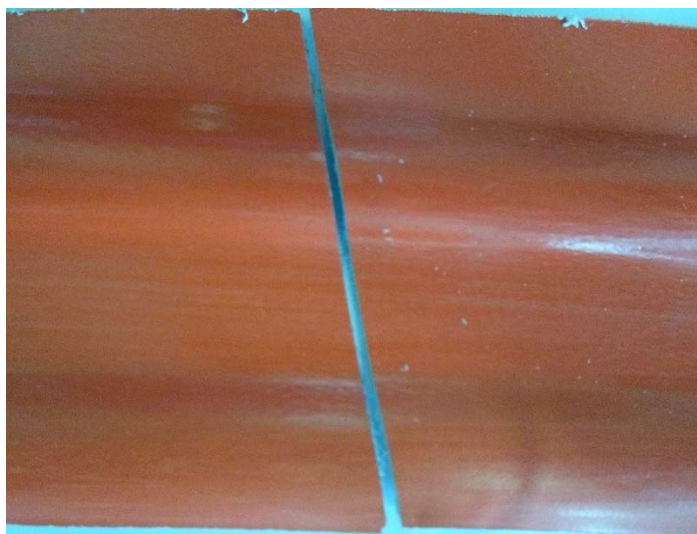
شماره ویرایش: ۰

تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۹/۱۰/۲۷

صفحه: ۴ از ۸



نمونه شاهد (سمت راست) و نمونه تحت آزمون (سمت چپ)

صرفاً جهت اطلاع

Sh. Rajaki

Sh. Rajaki

یونس

درخواست کننده: صنایع شیمیایی افق راز تخت جمشید

نشانی: تهران-زعفرانیه-آصف-سوداچی-پ ۳۰

نام قطعه یا نمونه: نمونه ارسالی

شماره مرجع مشتری: *

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

تاریخ: صدور گزارش:

شماره پیگیری: ۲۷۷۶۳-۱

شماره ویرایش: ۰

تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۹/۱۰/۲۹

صفحه: ۵ از ۸

آزمون کشش

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D638-14

نتیجه آزمایش

- نتایج آزمون کشش نمونه (تحت شرایط دمایی محیط) به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	عرض (mm)	ضخامت (mm)	سطح مقطع اولیه (mm ²)	طول گیج (mm)	سرعت کشش (mm/min)	نیروی کششی (N)		ازدیاد طول نسبی (%)		استحکام کششی (Pa)	
						در نقطه تسلیم	در نقطه شکست	در نقطه تسلیم	در نقطه شکست	در نقطه تسلیم	در نقطه شکست
1	12.97	3.90	50.58	50	5	1875.56	1823.90	2	5	37.1*10 ⁶	36.1*10 ⁶
2	12.97	3.91	50.71	50	5	1853.40	1743.40	3	8	36.5*10 ⁶	34.4*10 ⁶
3	12.92	3.57	46.12	50	5	1779.67	1721.06	2	4	38.6*10 ⁶	37.3*10 ⁶
4	13.17	3.92	51.63	50	5	1859.59	1745.49	2	6	36.0*10 ⁶	33.8*10 ⁶
5	13.01	3.65	47.49	50	5	1798.40	1678.00	2	6	37.9*10 ⁶	35.3*10 ⁶
میانگین											
انحراف استاندارد											
								0.4	1	1.04*10 ⁶	1.38*10 ⁶

توضیحات

- نمونه به روش برش با دستگاه CNC (مطابق Type I استاندارد) آماده سازی شده و پیش از انجام آزمون به مدت 40 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دمای 23±2°C و رطوبت نسبی 50±10%) نگهداری (Condition) شد.
- مطابق استاندارد، آزمون باید حداقل بر روی 5 نمونه انجام گردد.
- تاریخ انجام آزمون: 1399/10/29

صرفاً جهت اطلاع

درخواست کننده: صنایع شیمیایی افق راز تخت جمشید

نشانی: تهران-زعفرانیه-آصف-سوداچی-پ ۳۰

نام قطعه یا نمونه: نمونه ارسالی

شماره مرجع مشتری: *

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23°C رطوبت: ۵۳٪ پیوست:

تاریخ: صدور گزارش:

شماره پیگیری: ۲۷۷۶۳-۱

شماره ویرایش: ۰

تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۹/۱۰/۲۹

صفحه: ۶ از ۸

آزمون خمش

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D790-17 (procedure B)

نتیجه آزمایش

- نتایج آزمون (تحت شرایط دمایی محیط) به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	عرض نمونه (mm)	ضخامت نمونه (mm)	فاصله دو تکیه گاه (mm)	سرعت (mm/min)	نیروی خمشی (N)		کرنش خمشی در نیروی ماکزیمم (mm/mm)	استحکام خمشی (MPa)	
					در کرنش 5%	در نیروی ماکزیمم		در کرنش 5%	در نیروی ماکزیمم
1	12.58	3.91	62.6	16.7	137	144	0.08	67.1	70.3
2	12.47	3.84	61.4	16.4	144	148	0.06	72.2	74.0
3	12.66	3.81	61.0	16.3	148	152	0.06	73.7	75.8
4	12.67	3.80	61.0	16.3	136	144	0.06	68.0	72.0
5	12.69	3.84	61.4	16.4	142	145	0.06	69.9	71.3
میانگین									
انحراف استاندارد									
							0.01	2.77	2.21

درخواست کننده: صنایع شیمیایی افق راز تخت جمشید

نشانی: تهران-زعفرانیه-آصف-سوداچی-پ ۳۰

نام قطعه یا نمونه: نمونه ارسالی

شماره مرجع مشتری: *

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23°C رطوبت: ۵۳٪ پیوست:

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

تاریخ: صدور گزارش:

شماره پیگیری: ۲۷۷۶۳-۱

شماره ویرایش: ۰

تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۹/۱۰/۲۹

صفحه: ۷ از ۸



تصویر نمونه ارسال شده جهت انجام آزمون

صرفاً جهت اطلاع

صم

یوسف

درخواست کننده: صنایع شیمیایی افق راز تخت جمشید

نشانی: تهران-زعفرانیه-آصف-سوداچی-پ ۳۰

نام قطعه یا نمونه: نمونه ارسالی

شماره مرجع مشتری: *

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23°C رطوبت: ۵۳٪ پیوست:

تاریخ صدور گزارش:

شماره پیگیری: ۲۷۷۶۳-۱

شماره ویرایش: ۰

تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۹/۱۰/۲۰

تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۹/۱۰/۲۹

صفحه: ۸ از ۸

آزمون ضربه IZOD (بدون ناچ)

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 256- 18^{E1} (method A)

نتیجه آزمایش

نتایج حاصل از آزمایش مکانیکی ضربه به شرح زیر است:

نوع شکست	استحکام ضربه		انرژی ضربه (J)	ابعاد نمونه (ضخامت × عرض) (mm*mm)	ردیف
	(kJ/m ²)	(J/m)			
شکست کامل (C)	166.68	2110.22	7.85	12.66*3.72	1
شکست کامل (C)	140.34	1764.08	6.58	12.57*3.73	2
شکست ناقص (N)	186.49	2560.53	9.73	13.73*3.80	3
شکست کامل (C)	176.04	2207.89	8.39	12.54*3.80	4
شکست ناقص (N)	175.69	2220.74	8.35	12.64*3.76	5
	169.05	2172.69	میانگین		
	17.51	284.97	انحراف استاندارد		

توضیحات

نمونه به روش برش با دستگاه CNC از قطعه ارسالی آماده سازی شده و پیش از انجام آزمون به مدت 40 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دمای 23±2°C و رطوبت

50±5%) نگهداری (Condition) شد.

نمونه با پاندول 11 J مورد آزمون قرار گرفت.

مطابق استاندارد، آزمون باید حداقل بر روی 5 نمونه انجام گردد.

آزمون بر روی تعداد بیشتری نمونه انجام شد و پراکندگی داده ها ناشی از ناهمگنی نمونه می باشد.

صرفاً جهت اطلاع

صم

پایان